

MUNICÍPIO DE CONTENDA

ESTADO DO PARANÁ

SECRETARIA MUNICIPAL DE INDÚSTRIA, AGROPECUÁRIA E MEIO AMBIENTE

Memorando 01/2018

De: Secretaria Municipal de Indústria, Agropecuária e Meio Ambiente

Para: Departamento de licitação

Assunto: Análise de documentos técnicos apresentados

Em análise dos documentos apresentados (MANUAL DO OPERADOR E CATÁLOGO), quanto as exigências técnicas, pela empresa **DHL DISTRIBUIDORA DE PEÇAS E SERVIÇOS LTDA INSCRITA NO CNPJ Nº 84.944.297/0002-14** detentora da melhor oferta para o lote 01 pertencente ao pregão eletrônico 003/2018 que tem por objetivo a aquisição de um trator agrícola.

Características técnicas MÍNIMAS	Características técnicas atendidas	Localização manual/ catálogo
Trator agrícola novo 4x4, ano mínimo 2017/2017;	Trator agrícola, novo, 4x4, ano 2017.	Catálogo/ NF
Com motor de no mínimo 04 cilindros, cilindrada de no mínimo 4, turbo diesel, de no mínimo 120 CV de potência;	O modelo BM 125i está disponível com motor de serie 420DSA, de quatro cilindros, 4 tempos, injeção direta, turbinado com intercooler.	2.3 motor
Com cabine integrada, Sistema de ar condicionado, filtro de carvão ativado, limpador de para-brisas dianteiros, sistema de aquecimento, assento com prolongador e revestimento de tecido;	Filtro de carvão ativado, ar condicionado, ar quente, limpador de para brisas traseiro, para- lamas traseiros, reservatório do liquido para o lavador do para brisa, assento com prolongador e revestimento de tecido, reservatório de agua 5L	6.1.17 Equipamentos opcionais.
Retrovisores Laterais	Retrovisores laterais	Vem de fabrica
Contrapesos dianteiros longitudinais, contrapesos traseiros;	Contrapeso dianteiro 10 x 37,5 kg; contrapesos traseiro 4 + 4 x 85 kg	6.1.13 Pesos/ Catálogo opcionais
Braços inferiores do sistema 3 pontos;	Os tratores são fornecidos com os seguintes componentes do sistema de engate de três pontos; braço de ligação do terceiro ponto; broço de acoplamentos inferiores; estabilizadores telescópicos; braço de levantamento superior.	3.5.4 Sistema de três pontos
Para-lamas dianteiros;	Para-lamas dianteiros	6.1.17 Equipamentos opcionais
Luzes/farol de Neblina/alto/baixo;	Faróis dianteiros, faróis de trabalho teto, lanternas traseiras.	6.1.15 Sistema elétrico.



MUNICÍPIO DE CONTENDA

ESTADO DO PARANÁ

SECRETARIA MUNICIPAL DE INDÚSTRIA, AGROPECUÁRIA E MEIO AMBIENTE

Embreagem multidisco úmida, acionamento eletro hidráulico,	Embreagem independente da TDP Hidraulica, multidisco imerso em Óleo	6.1.4 Embreagem
tomada de força independente com acionamento eletro hidráulico;	Embreagem independente da TDP ,hidráulica multidisco.	6.1.4 Embreagem
Com bloqueio de transmissão	Pedal de bloqueio do diferencial	3.2.11 pedal de bloqueio ddo diferencial
Cambio lateral sincronizado com no mínimo 16 marchas à frente e 8 à marcha ré;	Transmissão sincronizada com multitorque eletro hidráulico. Posição das alavancas lateral, números de marcha 16F + 8R	Catálogo
Mínimo de 02 conjuntos de válvulas de controle remoto;	Sistema hidráulico, válvulas de controle remoto 2 válvula de dupla ação.	Catálogo
Sistema hidráulico com 02 cilindros hidráulicos, com capacidade de vazão de no mínimo 55 l, com capacidade de levante de no mínimo 3.950 kgf;	Capacidade de levantamento (NBR 13145) 4760 kgf.	6.1.11.1 Força máxima de levantamento.
Tanque de combustível de no mínimo 170 litros;	Volume do tanque de combustível 180l.	6.1.1.2 sistema de combustível e filtro de ar.
Tampa do tanque de combustível com chave;	Tampa de combustível com chave	Opicional
Com pneus 14.9-26 R1 na dianteira 23.1-30 R1 na traseira;	Rodados 14.9-26 +23.1-30R1	Catálogo.
Garantia mínima de 12 meses independente do numero de horas trabalhadas.	Garantia 12 meses	NF

Após análise técnica comparativa de todos os itens exigidos e dos apresentados, verificou-se que os mesmos atendem as exigências solicitadas no edital do pregão supracitado.

Contenda, 05 de fevereiro de 2017.

Atenciosamente,

Mauricio Treziak

RECEBIDO

ASS:

DATA:

05/02/18

Linha Média
BM125i

VALTRA

**SUA
MÁQUINA.
DE TRABALHO.**

LINHA MÉDIA BM125i VERSÃO 4X4

ESPECIFICAÇÕES		BM125i
MOTOR		
Modelo	AGCO POWER 420DSA	
Combustível	Diesel ou Biodiesel B100 - ANP 07/2008	
Potência Máxima unid - rpm (Norma)	132 cv (96,7 kW) - 2300 (ISO TR 14396)	
	125 cv (91,9 kW) - 2300 (ISO1585)	
Torque Máximo unid - rpm (Norma)	459 N.m - 1400 (ISO TR 14396)	
	450 N.m - 1400 (ISO 1585)	
Cilindrada (cm³)	4400	
N. de cilindros - aspiração	4 - Turbo Intercooler	
Sistema de Injeção	Bomba em Linha	
EMBRAGEM		
Tipo	Disco simples Orgânico	
Diâmetro do disco (mm)	330	
Acionamento	Mecânico	
TOMADA DE POTÊNCIA		
Tipo	Independente	
Acionamento	Elétrico-Hidráulico	
Velocidades (rpm - rpm do motor)	540 - 1860 / 1000 - 2038	
Opções de velocidades (rpm)	540 (std) / 540 + 1000*	
Potência Máxima (cv) - rot.motor	110 - 2300	
TRANSMISSÃO		
Tipo de transmissão	Sincronizada com Multitorque Elétrico-Hidráulico (std) ou Super Redutor*	
Posição das alavancas	Lateral	
Número de marchas	16F + 8R (Multitorque/std) ou 16F + 8R (Super Redutor*)	
SISTEMA HIDRÁULICO		
Pressão máxima (kgf/cm²)	180	
Vazão da bomba (l/min)	57	
Capacidade de levantar máx. Olhal (kgf)	4760	
610 mm do olhal (kgf)	2820	
Válvulas de Controle Remoto	2 válvulas dupla ação, sendo 1 com destrave automático	
Kit Hidráulico Opcional*	Kit Fluxo Constante	

ESPECIFICAÇÕES		BM125i			
VELOCIDADES TEÓRICAS (KM/H)					
18,4 - 34 R1 / 2300					
Rodagem / rpm no motor	Marcha	Multitorque (16F+8R)		Super Redutor (16F+8R)	
		Tartanga	Lebre	Tartanga	Lebre
	L1	3,47	4,36	0,42	4,36
	L2	4,34	5,45	0,53	5,45
	L3	6,43	8,08	0,78	8,08
	L4	8,95	11,24	1,08	11,24
	H1	11,9	14,95	1,44	14,95
	H2	14,88	18,69	1,80	18,69
	H3	22,04	27,68	2,67	27,68
	H4	30,66	38,51	3,71	38,51
	R1	5,67	7,12	0,69	7,12
	R2	7,08	8,89	0,86	8,89
	R3	10,49	13,18	1,27	13,18
	R4	14,59	18,33	1,77	18,33

FREIOS	
Tipo	Multidisks a banho de óleo
Acionamento	Hidráulico
DIREÇÃO	
Tipo	Hidrostática
DIMENSÕES 4X4 C/ PNEUS STD	
Distância entre Eixos (mm)	2522
Comprimento total (mm)	5430
Altura (mm)	2670
Largura (mm)	2236
Vão Livre (mm)	410
Peso máximo permitido (kgf)	7392
Bitolas traseiras Min - Máx (mm)	1525 - 2125
CAPACIDADES	
Tanque de Combustível (l)	180
POSTO DE OPERAÇÃO	
Tipo	Plataforma Integrada
Cabine	Comfort Cab

ESPECIFICAÇÕES		BM125i
RODADOS (STANDARD)		14,9 - 24 R1 / 18,4 - 34 R1
4X4		
RODADOS (OPCIONAIS)		14,9-26 + 23,1-30 R1 14,9-28 + 23,1-30 R2 12,4-24 + 13,6-38 R1

OPCIONAIS*	
Kit Fluxo Constante com regulagem, 1 válvula de dupla ação, 3 válvulas de dupla ação, 4 válvulas de dupla ação, sendo 1 com destrave automático, Contrapesos dianteiros longitudinais, Contrapesos traseiros, Braços inferiores do sistema 3 pontos Bail Hitch (Engate rápido), Reservatório de Água 5 Litros (para uso do operador), Sistema de ar condicionado (Para tratores com Cabine), Filtro de carvão ativado (Obrigatório Sistema de Ar Condicionado), Limpador de pára-brisas traseiros (Para tratores com Cabine), Sistema de Aquecimento (Para tratores com Cabine), Kit de proteção das alavancas de marcha e grupo (std para rodagem arroteira e recomendado para aplicações florestais e agropecuárias), Pára-lamas dianteiros, Assento com prolongador e revestimento de tecido (Para tratores com Cabine), Luzes de Nebulina, Tomada de energia para carreta (7 vias), Tomada de 12 Volts	
TECNOLOGIA EMBARCADA	
Preparação para Auto-Guide (Opc.) Auto-Guide 3000 (Opc.) Telemetra (Opc.)	

*Itens opcionais. Para mais informações, consulte sua Concessionária Valtra

www.valtra.com.br
0800 192 211

ValtraGlobal
ValtraVídeos

Concessionária

2.3 Motor

Os tratores BM110 e BM125i aqui representados, são considerados da linha média.

O modelo BM110 está disponível com motor de série 420DS, de quatro cilindros, 4 tempos, injeção direta e turbinado.

O modelo BM125i está disponível com motor de série 420DSA, de quatro cilindros, 4 tempos, injeção direta, turbinado com intercooler.

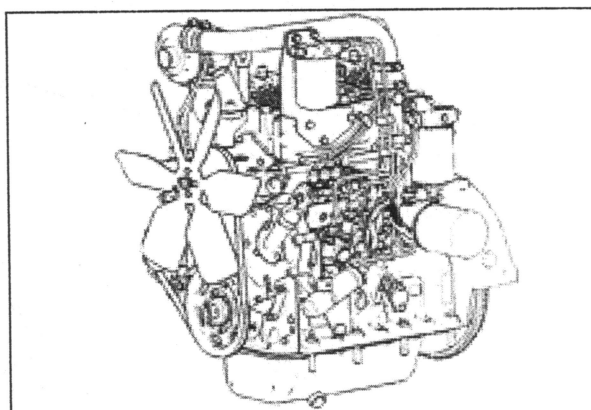


Fig. 5.

O funcionamento do motor aspirado, tem por princípio induzir o ar para dentro das câmaras de combustão, passando primeiramente pelo filtro de ar, o qual por sua vez é constituído por dois elementos que são: principal e de segurança.

O sistema de filtragem do ar possui um efetivo ejetor pré-separador de pó, o qual tem a finalidade de eliminar a maioria das impurezas antes de chegar no elemento principal e ao elemento de segurança do filtro de ar.

O elemento de segurança tem a função de prevenir possíveis danos ao motor caso o elemento principal não funcione.

O funcionamento do motor turbinado, tem por princípio aproveitar os gases de escape dos cilindros do motor para acionar a turbina e conseqüentemente forçar a entrada do ar para dentro das câmaras de combustão, proporcionando maior potência, maior rendimento e menor consumo de combustível.

Já o funcionamento do motor turbinado com intercooler, tem por princípio refrigerar o ar que é induzido para dentro das câmaras de combustão, através do coletor de admissão, proporcionando maior rendimento além da emissão de gases de escape mais limpos na atmosfera.

2.3.1 Sistema de alimentação com bomba em linha

- (1) Tanque de combustível
- (2) Pré-filtro sedimentador
- (3) Bomba manual de combustível
- (4) Filtro de combustível/elemento filtrante
- (5) Bomba injetora
- (6) Injetor

Os motores AGCO Power™ estão equipados com bombas injetoras em linha. O combustível flui do tanque, passa por um pré-filtro sedimentador, entra na bomba alimentadora acionada pela árvore de comando de válvulas e flui através do filtro de combustível principal para a bomba injetora. Esta por sua vez, força o combustível para dentro dos bicos injetores para dentro dos cilindros para ocorrer a combustão.

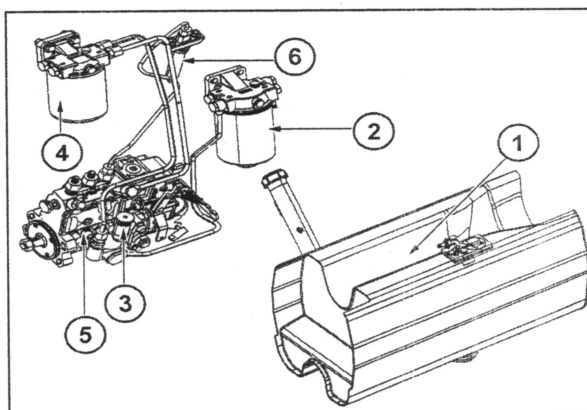


Fig. 6.

Secador		
Descrição		Tipo
Interruptor de alta pressão:	Interruptor desligado	34 bar $\pm$ 2 bar
	Interruptor ligado	5,7 bar $\pm$ 2 bar
Interruptor de baixa pressão:	Interruptor desligado	1,9 bar $\pm$ 0,2 bar
	Interruptor ligado	2 bar $\pm$ 0,3 bar
Interruptor para baixo		pressão desligada

Termostato	
Descrição	Tipo
Interruptor desligado, quando a temperatura está baixa	2°C - 3°C
Interruptor liga, quando a temperatura está subindo, para máxima refrigeração	6°C - 7°C
Interruptor liga, quando a temperatura está quase subindo, para mínima refrigeração	10°C
Pressão no sistema com máxima refrigeração (1500 rpm em temperatura ambiente)	20°C - 25°C
Baixa pressão	0,5 bar - 3 bar
Alta pressão	7 bar - 14 bar

6.1.17 Equipamentos opcionais

Motor

- Compressor de ar
- Condensador
- Secador

Sistema elétrico

- Limpador e lavador da janela traseira
- Rádio com AM/FM/CD player estéreo
- Tomada de corrente elétrica
- Tomada de 12 V
- Tomada de energia para carreta (7 vias)
- Luz intermitente rotativa
- Luzes de neblina
- Faróis superiores de trabalho

Tomada de potência

- TDP 540 - 1000 rpm e TDP proporcional

Sistema de freio

- Freios a ar comprimido para o reboque

Descrição	Tipo
Acionamento do freio de estacionamento	Alavanca manual que atua diretamente no freio de serviço
Tipo de fluido	ABNT 155 tipo B
Volume	0,125 l

6.1.15 Sistema elétrico

Descrição	Tipo
Bateria seca	95Ah
Voltagem	12 V
Motor de partida	4,2 kW
Alternador	14 V / 55 A (Plataformado) 120A (Cabinado)
Lâmpadas	Faróis dianteiros
	55W
	Faróis de trabalho do teto
	55 W
Lâmpadas	Lanternas traseiras
	5 W
Lâmpadas	Instrumentos do painel e luzes de advertência
	2 W

6.1.16 Cabine climatizada

Descrição	Ar-condicionado
Gás	R-134a
Quantidade (+ 20°)	1,4 kg

Descrição	Compressor
Tipo	Fluxo axial
Aplicação	Motores de 4 a 6 cilindros
Máxima rotação	7000 rpm
Capacidade do reservatório	147 ml
Volume do óleo lubrificante	200 ml
Especificação do óleo lubrificante	ZXL 100 PG (DH-OS)
Voltagem	12 V
Torque de aperto	59 Nm
Consumo de potência	44 W (Máximo)
Folga	0,3 mm - 0,6 mm
Pressão da válvula de alívio	37 bar ± 4 bar

Descrição	Tipo
Ajuste de nivelamento	Nos braços de levantamento
Barra de engate inferior	Fixa com articulação esférica
Estabilizador	Barra telescópica
Barras de tração ajustáveis em 2 pontos	Longitudinal e transversal
Capacidade de levante máximo olhal	4760 kgf
610 mm do olhal	2820 kgf

6.1.12 Características dimensionais

Descrição	BM110	BM125i
	4x4	4x4
Comprimento total	5090 mm	
Altura máxima	2860 mm	
Bitolas traseiras (mín./máx.)	1525 mm/2125 mm	
Distância entre eixos	2522 mm	
Raio de com freio - sem freio	5740 mm	

6.1.13 Pesos

Descrição	BM85		BM100		BM110	BM125i
	4x2	4x4	4x2	4x4	4x4	4x4
Peso de embarque lastrado	4840 mm	5390 mm	4840 mm	5390 mm	6070 mm	6070 mm
Lastros:						
Contrapeso dianteiro longitudinal inicial com pneu 18.4 - 34R1 - 10L	4 x 37,5 kg	6 x 37,5 kg	6 x 37,5 kg	10 x 37,5 kg	-	-
Contrapeso dianteiro transversal inicial com pneu 18.4 - 34R1 - 10L	-	-	-	-	10 x 37,5 kg	10 x 37,5 kg
Contrapeso traseiro inicial com pneu 18.4 - 34R1 - 10L (cada lado)	2 + 2 1 x 40 kg + 1 x 65 kg	2 + 2 1 x 40 kg + 1 x 65 kg	2 + 2 1 x 40 kg + 1 x 65 kg	3 + 3 1 x 40 kg + 2 x 65 kg	4 + 4 4 x 85 kg	4 + 4 4 x 85 kg

NOTA:

Para montagens de contrapesos opcionais tanto dianteiro como traseiro, consulte a sua Concessionária.

6.1.14 Freios

Descrição	Tipo
Tipo	Úmido com multidisco imerso em óleo
Número de discos	8 + 4
Acionamento do freio de serviço	Hidráulico, atuando independente em cada pedal ou em conjunto com os dois pedais

6.1.11 Sistema hidráulico

Descrição		Tipo
Bomba hidráulica		De engrenagem em conjunto com a bomba da direção, acionada pelo eixo de comando
Vazão		25 cm ³ /rpm
Pressão da válvula de alívio		180 bar
Filtro de sucção		Elemento metálico lavável
Especificação do óleo hidráulico		TOU - GL4
Filtro de pressão		Elemento de papel substituível com válvula by-pass do cabeçote do filtro (4 bar + 0,3 bar)
Volume:	66 l (4x4)	Em conjunto com a caixa de câmbio, multitorque, TDP, transmissão final e freios
Cilindro externo de levantamento		2 cilindros externos
Diâmetro interno do cilindro		75 mm
Curso		174 mm
Válvula anti-choque		200 bar
Válvula de controle remoto para circuito externo		Válvula de dupla ação com ou sem destrave hidráulico, com engate rápido, com circuito em série com o sistema hidráulico de 3 pontos e com possibilidade de montagem de até 3 válvulas adicionais
Pressão da válvula de alívio		180 bar
Elevador hidráulico mecanicamente controlado		Alavanca de controle de posição, alavanca de controle da velocidade de descida, alavanca de controle de profundidade com velocidade variável nos 3 pontos do suporte de fixação do braço superior do 3º ponto

6.1.11.1 Força máxima de levantamento

Descrição	Tipo
Sistema de 3 pontos	Categoria II (NBR ISSO 730)
Capacidade de levantamento (NBR 13145)	4760 kgf (2820 kgf a 610 mm do olhal)
Sensibilidade	Variável nos 3 pontos do suporte de fixação do braço superior do 3º ponto

6.1.4 Embreagem

Descrição	Tipo
Tipo	Seco, simples, mola membrana, tipo push
Diâmetro do disco da transmissão	330 mm
Revestimento do disco	Orgânico
Acionamento da embreagem da transmissão	Mecânico, por pedal
Embreagem independente da TDP	Hidráulica, multidisco imerso em óleo
Acionamento da embreagem da TDP	Hidráulico, por alavanca manual
Diâmetro do disco sinterizado da embreagem da TDP	Externo: 108,5 mm
Diâmetro do disco de aço da embreagem da TDP	Externo: 117 mm
Folga livre do pedal	25 mm – 30 mm

6.1.5 Transmissão final

Descrição	Tipo
Modelo	Planetária
Tipo	Sincronizada com Multitorque Eletro-Hidráulico (STD) ou Super Redutor (Opcional)
Distância entre flanges	1750 mm
Especificação do óleo lubrificante	TOU - GL4
Volume	68 l (4x2)
(comum com caixa de câmbio, hidráulico e TDP)	66 l (4x4)
Relação	1:5,6
Número de Marchas	16F + 8R (Multitorque/std) ou 16F + 8R (Super Redutor/Opcional)

6.1.6 Tomada de potência 540 e 540 + 1000 rpm

Descrição	Tipo
TDP	540 rpm
TDP opcional	540 + 1000 rpm
Diâmetro do eixo	35 mm
Número de estrias	540 rpm: 6/35 540 + 1000 rpm: 6/21
Relação de transmissão	540 rpm: 1:3,50 540 + 1000 rpm: 1:2,54
Acionamento do eixo da TDP	Eletro-Mecânico
Velocidades (rpm - rpm do motor)	540 - 1860 / 1000 - 2038
Potência máxima	BM110: 88 cv/2300 rpm BM125i: 110 cv/2300 rpm

6.1.1.2 Sistema de combustível e filtro de ar

Descrição	Tipo
Combustível	Diesel
Bomba injetora	Rotativa
Bomba alimentadora	Diafragma, acionamento mecânico e manual
Bico injetor	5 furos
Pressão de trabalho	230 bar
Filtro separador de água	De decantação
Filtro duplo de combustível de fluxo paralelo	De 2 cartuchos substituíveis de elemento de papel
Filtro de ar seco com indicador de restrição elétrico	Elemento principal em conjunto com elemento de segurança
Volume do tanque de combustível	BM110 e BM125i: 180 l

6.1.1.3 Sistema de arrefecimento

Descrição	Tipo
Líquido de arrefecimento	Aditivo para radiador + água
Controle de temperatura	Termostato
Bomba d'água	Centrífuga
Vazão (2300 rpm)	143 l/min
Termostato	Início da abertura: 77°C - 81°C
	Totalmente aberto: 92°C - 95°C
Ventilador	Aspirante, 8 aletas de ventilação:
	Diâmetro: 483 mm
Radiador	Tubular com aletas planas
Volume do líquido de arrefecimento	BM110 e BM125i: 14 l

6.1.2 Caixa de câmbio

Descrição	Tipo
Tipo	Totalmente sincronizada com engrenagens helicoidais
Número de marchas	8 = 4
Relação coroa/pinhão	1:5,12 (Z=8/41)
Bloqueio do diferencial	Mecânico, acionado por pedal
Lubrificação	Bomba de óleo, tipo de engrenagem
Pressão da válvula de alívio	18 bar
Elemento filtrante	De cartucho de fluxo total com válvula by-pass 2,5 bar $\pm$ 0,3 bar
Especificação do óleo lubrificante	TOU - GL4
Volume do óleo lubrificante	4x4: 66 l

6.1.2.1

6.1.2

6.1

Tip
Re
Ac
Es

3.5.3 Reboque

- (1) Lanterna indicadora de direção esquerda
- (2) Vazio
- (3) Terminal de massa (terra)
- (4) Lanterna indicadora de direção direita
- (5) Lanterna traseira direita
- (6) Lanternas de freio
- (7) Lanterna traseira esquerda e iluminação da placa de licença

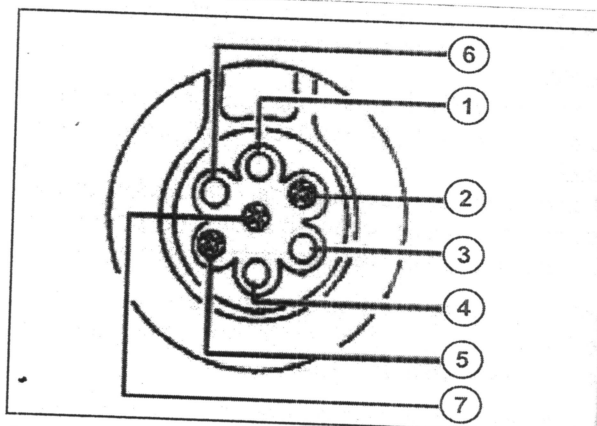


Fig. 45.

DIN ISO 1724	DIN 72577
1	L
2	54G
3	31
4	R
5	58R
6	54
7	58L

3.5.3.1 Uso do reboque

Peso bruto do reboque = carga + peso do reboque.

O tipo de reboque que pode ser engatado ao trator depende das características técnicas do mesmo: se tem freios próprios, se seu peso não repercute sobre gancho de tração, se os freios do trator são suficientes para suportar o seu peso e se tem um ou mais eixos.

Para mais informações adicionais, consulte a sua Concessionária ou fabricante do reboque.

Quando engatar um reboque, certifique-se de que a carga no eixo dianteiro é pelo menos 20% do peso do trator.

Não exceda a máxima carga permissível nos pneus ou no gancho do engate do reboque.

3.5.4 Sistema de três pontos

Os tratores são fornecidos com os seguintes componentes do sistema de engate de três pontos conforme categoria dois.

- Braços de acoplamentos inferiores;
- Estabilizadores telescópicos;
- Braços de levantamento superior;

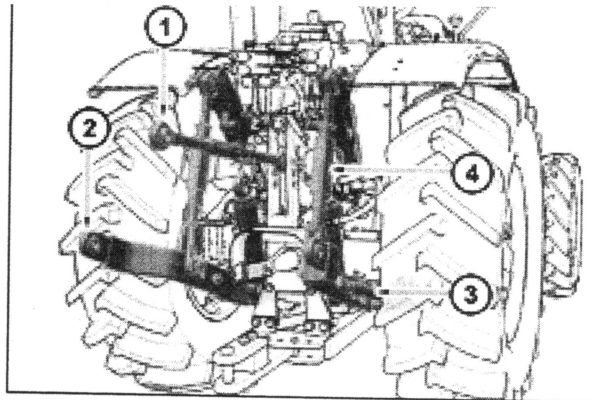


Fig. 46.

5.4.1 Braço de levantamento superior

Para facilitar o acoplamento e a regulação dos implementos, os braços de levantamento podem ser regulados no seu comprimento de forma a modificar a altura do ponto de engate dos braços de acoplamento inferiores.

Para tanto, efetue a regulação da seguinte maneira:

1. Solte a trava, desacople o braço e gire o regulador para a esquerda ou para a direita, ajuste o comprimento desejado e trave-o novamente.

5.4.2 Braço de acoplamento inferior

Os braços de levantamento superiores, podem ser fixados nas barras de acoplamento inferiores em diferentes posições.

O furo mais próximo do trator deverá ser utilizado na maioria das aplicações.

O furo mais distante do trator deverá ser utilizado quando forem usar implementos mais pesados.

5.4.3 Estabilizadores telescópicos

Quando nenhum implemento estiver acoplado ao sistema de 3 pontos, os estabilizadores devem ser estendidos utilizando os pinos-trava para eliminar os movimentos laterais.

Quando um implemento for acoplado ao sistema de 3 pontos, os estabilizadores devem ser ajustados abrindo os furos da barra externa e travados com os pinos.

Depois do ajuste desejado, trave o estabilizador com o pino trava para permitir o funcionamento do apalpador.

5.5 Braço de ligação superior (3º ponto)

Utilizado para regulação da torre do implemento quando em operação e para sustentá-lo ao transportar.

O braço deve ser preso pelo suporte quando não estiver sendo utilizado.

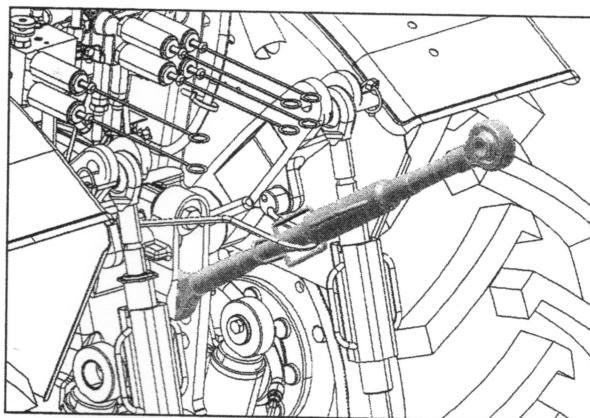


Fig. 47.

Para acoplar o redutor, pare o trator e empurre a alavanca para frente na posição tartaruga e para desacoplar puxe a alavanca para trás na posição da lebre.

Essa velocidade deverá ser utilizada quando for realizar trabalhos com valetadeiras, forrageiras, colheitas de abacaxi, melão, trituradores, etc.

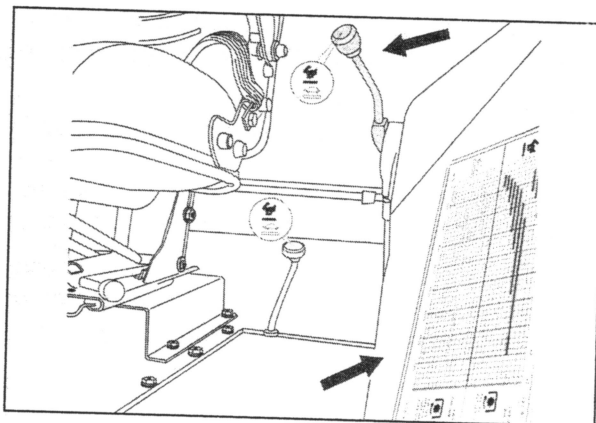


Fig. 23.

3.2.11 Pedal de bloqueio do diferencial

IMPORTANTE:

Nunca dirija em curvas ou em alta velocidade com o bloqueio do diferencial acoplado e nunca tente acoplar ou desacoplar o mesmo enquanto o trator estiver em movimento.

O bloqueio do diferencial somente deverá ser usado quando necessário e desligado logo a seguir.

Através do bloqueio do diferencial, pode-se obter uma capacidade extra de tração quando uma das rodas está patinando.

Para acoplar e desacoplar o bloqueio do diferencial, pare o trator e calque o pedal.

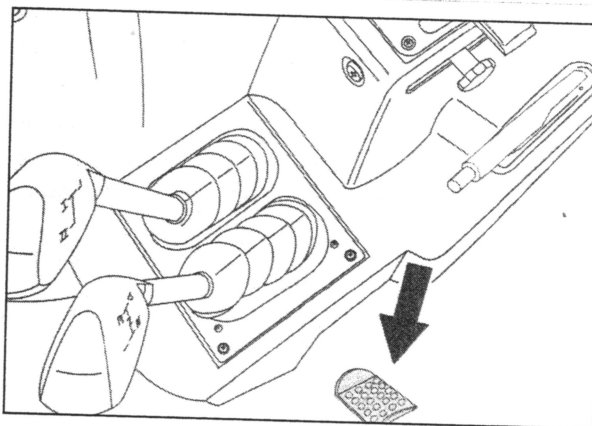


Fig. 24.

3.2.12 Alavanca de controle de posição

ATENÇÃO:

Tenha muito cuidado no uso das alavancas de controle de posição. Antes de acioná-las verifique se o implemento ou qualquer outra máquina que estiver acoplada ao trator, não atinja na sua descida ou no seu levantamento, pessoas, animais, objetos ou a você mesmo.

Quando a alavanca de posição é deslocada para trás (puxada) ou para frente, os braços de acoplamento inferiores são levantados ou baixados e posicionados numa determinada posição.

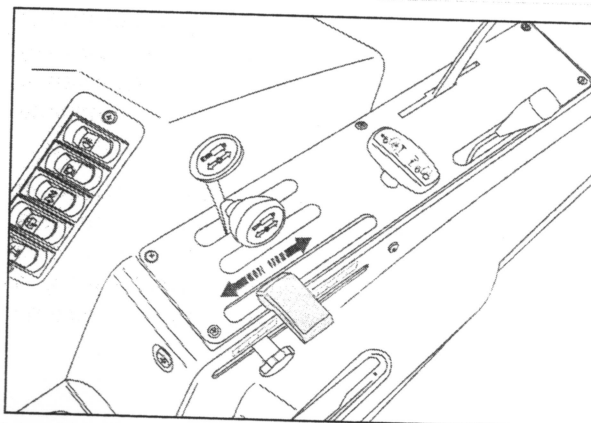


Fig. 25.